

LECTURAS RECOMENDADAS PARA BACHILLERATO

NOVELA

- Leonardo Padura, *Herejes*
- Patricia Highsmith, *El talento de Mr. Ripley*
- Susan Hinton, *Rebeldes*
- J. D. Salinger, *El guardián entre el centeno*
- John Steinbeck, *De ratones y hombres*
- J. Kennedy Toole, *La conjura de los necios*
- John Steinbeck, *La perla*
- Markus Zusak, *La ladrona de libros*
- Conan Doyle, *El sabueso de los Bakersville*
- Françoise Sagan, *Buenos días, tristeza*
- Harper Lee, *Matar a un ruiseñor*
- Ramón J. Sender, *La tesis de Nancy*
- Arturo Pérez Reverte, *La sombra del águila*
- Arturo Pérez Reverte, *Territorio comanche*
- Fernando J. López, *La edad de la ira*
- Orwell, *1984*
- Orwell, *Rebelión en la granja*
- Manuel Rivas, *¿Qué me quieres, amor?*
- Huxley, *Un mundo feliz*
- Margaret Atwood, *El cuento de la criada*
- Elvira Lindo, *El otro barrio*
- Mark Haddon, *El curioso incidente del perro a medianoche*
- Kaled Housseim, *Cometas en el cielo*
- Muriel Barbery, *La elegancia del erizo*
- Philip Kerr, *Violetas de marzo*

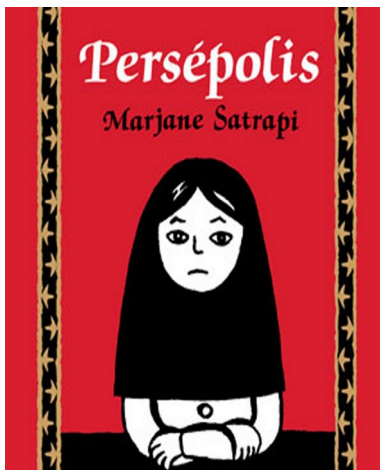


TEATRO

- Enrique Jardiel Poncel, *Cuatro corazones con freno y marcha atrás*
- Federico García Lorca, *La zapatera prodigiosa*
- Federico García Lorca, *Bodas de sangre*
- J. L. Alonso de Santos, *Bajarse al moro*



NOVELA GRÁFICA



- Marjane Satrapi, *Persépolis*
- Art Spiegelmann, *Maus*
- Craig Thomas, *Blanquets*

POESÍA

- Elvira Sastre, *La soledad de un cuerpo acostumbrado a la herida*
- Marta Fornés, *Que te den, Mr Wonderfool*

