



Técnico Superior en Mecatrónica Industrial

Duración: 2000 horas

Competencia general:

La competencia general de este título consiste en configurar y optimizar sistemas mecatrónicos industriales, así como planificar, supervisar y/o ejecutar su montaje y mantenimiento, siguiendo los protocolos de calidad, de seguridad y de prevención de riesgos laborales y respeto ambiental.

Plan de formación:

La formación consta de dos fases, una en el **centro educativo**, a través de una formación teórico-práctica, que se complementa con una fase formación en empresa.

Los contenidos se agrupan en los siguientes **módulos profesionales**:

Primer curso:

- Inglés profesional GS: 64 horas.
- Sistemas mecánicos: 160 horas.
- Sistemas hidráulicos y neumáticos: 96 horas.
- Sistemas eléctricos y electrónicos: 160 horas.
- Elementos de máquinas: 96 horas.
- Procesos de fabricación: 160 horas.
- Representación gráfica de sistemas mecatrónicos: 96 horas.
- Itinerario personal para la empleabilidad I: 96 horas.
- Proyecto intermodular: 32 horas.

Segundo curso:

- Configuración de sistemas mecatrónicos: 140 horas.
- Procesos y gestión de mantenimiento y calidad: 120 horas.
- Integración de sistemas: 180 horas.
- Simulación de sistemas mecatrónicos: 60 horas.
- Digitalización aplicada al sistema productivo GS: 32 horas.
- Sostenibilidad aplicada al sistema productivo: 32 horas.
- Itinerario personal para la empleabilidad II: 96 horas.
- Proyecto intermodular: 160 horas.
- Optativa: 96 horas.

Dos posibles modalidades: PRESENCIAL o SEMIPRESENCIAL
Turno vespertino

Entorno profesional:

Las personas que obtienen este título ejercen su actividad en empresas, mayoritariamente privadas, dedicadas al desarrollo de proyectos, a la gestión y supervisión del montaje y mantenimiento de sistemas mecatrónicos o instalaciones de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas, bien por cuenta propia o ajena.

Las **ocupaciones y puestos de trabajo más relevantes** son los siguientes:

- ✓ Técnico en planificación y programación de procesos de mantenimiento de instalaciones de maquinaria y equipo industrial.
- ✓ Jefe de equipo de montadores de instalaciones de maquinaria y equipo industrial.
- ✓ Jefe de equipo de mantenedores de instalaciones de maquinaria y equipo industrial.

Cualificaciones profesionales:

IMA377_3 Planificación, gestión y realización del mantenimiento y supervisión del montaje de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas de producción (R.D. 182/2008, de 8 de febrero)

FME037_3 Diseño de productos de fabricación mecánica (R.D. 295/2004, de 20 de febrero) **(Cualificación parcial)**

Orientación en Formación Profesional y visitas:

03001911.orientafp@edu.gva.es

IES Antonio José Cavanilles



Av. Alcalde Lorenzo Carbonell 32-34
03007 ALICANTE
Teléfono: 965 936 500
<https://cavanilles.edu.es>