



## Técnico Superior en Mecatrónica Industrial

Duración: 2000 horas

### Competencia general:

La competencia general de este título consiste en configurar y optimizar sistemas mecatrónicos industriales, así como planificar, supervisar y/o ejecutar su montaje y mantenimiento, siguiendo los protocolos de calidad, de seguridad y de prevención de riesgos laborales y respeto ambiental.

### Plan de formación:

La formación consta de dos fases, una en el **centro educativo**, a través de una formación teórico-práctica, que se complementa con una fase de prácticas formativas en la empresa. Los contenidos se agrupan en los siguientes **módulos profesionales**:

#### Primer curso:

- 0935 Sistemas mecánicos (160h)
- 0936 Sistemas hidráulicos y neumáticos. (96h)
- 0937 Sistemas eléctricos y electrónicos (160h)
- 0938 Elementos de máquinas (96h)
- 0939 Procesos de fabricación (160h)
- 0940 Representación gráfica de sistemas mecatrónicos (96h)
- 0946 Formación y orientación laboral (96h)
- 0000 Docencia en Inglés (96h)

#### Segundo curso:

- 0941 Configuración de sistemas mecatrónicos (140h)
  - 0942 Procesos y gestión de mantenimiento y calidad (120h)
  - 0943 Integración de sistemas (180h)
  - 0944 Simulación de sistemas mecatrónicos (60h)
  - 0947 Empresa e iniciativa emprendedora (60h)
  - 0000 Docencia en Inglés (40h)
- Al finalizar la formación en el centro educativo, se realiza la fase de **prácticas en empresas** (convalidable mediante experiencia profesional en el sector), junto con el proyecto final de ciclo:
- 0945 Proyecto de Mantenimiento Industrial (40h)
  - 0948 Formación en centros de trabajo (400h)

☑ **Dos posibles modalidades: PRESENCIAL o SEMIPRESENCIAL**

### Entorno profesional:

Las personas que obtienen este título ejercen su actividad en empresas, mayoritariamente privadas, dedicadas al desarrollo de proyectos, a la gestión y supervisión del montaje y mantenimiento de sistemas mecatrónicos o instalaciones de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas, bien por cuenta propia o ajena.

Las **ocupaciones y puestos de trabajo más relevantes** son los siguientes:

- ✔ Técnico en planificación y programación de procesos de mantenimiento de instalaciones de maquinaria y equipo industrial.
- ✔ Jefe de equipo de montadores de instalaciones de maquinaria y equipo industrial.
- ✔ Jefe de equipo de mantenedores de instalaciones de maquinaria y equipo industrial.

### Cualificaciones profesionales:

**IMA377\_3** Planificación, gestión y realización del mantenimiento y supervisión del montaje de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas de producción (R.D. 182/2008, de 8 de febrero)

**UC1282\_3** Planificar y supervisar la instalación en planta de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas.

**UC1283\_3** Planificar el mantenimiento de instalaciones de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas.

**UC1284\_3** Supervisar y realizar el mantenimiento de instalaciones de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas.

**UC1285\_3** Controlar las pruebas y realizar la puesta en marcha de instalaciones de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas.

**FME037\_3** Diseño de productos de fabricación mecánica (R.D. 295/2004, de 20 de febrero) (**Cualificación parcial**)

**UC0106\_3** Automatizar los productos de fabricación mecánica.

**IES Antonio José Cavanilles**  
Av. Alcalde Lorenzo Carbonell 32-34  
03007 ALICANTE  
Teléfono: 965 936 500  
<https://cavanilles.edu.es>

