



COMPETICIÓN SHELL ECO-MARATHON

**COORDINACIÓN por los Departamentos de:
PROFESORADO RESPONSABLE:**

- **Federico Oliva [Departamento de Fabricación Mecánica]**
- **Ignacio López Bo [Transporte y Mantenimiento de Vehículos]**
- **Juan Carlos García [Transporte y Mantenimiento de Vehículos]**

PERFIL DEL ALUMNADO:

Alumnado de segundo curso de los ciclos de grado medio de **MECANIZADO y de ELECTROMECAÁNICA DE VEHÍCULOS AUTOMÓVILES**

OBJETIVOS:

- Diseñar y construir un prototipo de vehículo ecológico, hecho por estudiantes del IES OLEANA, que realice el mayor número de kilómetros con el menor consumo de energía posible.
- Potenciar la protección al medioambiente, fuertemente enfocada en la reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero
- Concienciar sobre la necesidad de conseguir la seguridad de suministro, cuyo principal objetivo es la reducción de la dependencia energética de combustibles fósiles del exterior.
- Potenciar la solidaridad, el respeto, la tolerancia, la participación y el apoyo mutuo entre el alumnado.
- Potenciar el trabajo en equipo de los alumnos y fundamentar la actividad experimental y relativa como elemento pedagógico por el conocimiento técnico de los vehículos eléctricos.

ACTUACIONES:

- Estudio de la Normativa.
- Presentación del Proyecto.
- Conseguir financiación.
- Estudio, diseño y construcción del prototipo, ajustándose a los recursos disponibles.