

Taller i Equips de Tracció.	Duració: 96 hores
Continguts:	
<p>Organització del taller de l'explotació:</p> <ul style="list-style-type: none"> - El taller de l'explotació. Zones de treball. - Ferramentes i equips del taller. Necessitats. Funcionament. Maneig. Manteniment. Recanvis més comuns i material fungible. - Inventari. - Organització del taller. - Registre d'operacions i espai assignat a cada una d'estes. - Neteja i eliminació de residus. <p>Maneig del tractor i equips de tracció:</p> <ul style="list-style-type: none"> - El tractor i equips de tracció. Funcions i tipus. Parts del tractor. - Prestacions i aplicacions. - Motor. Tipus. Sistema de distribució i admissió. Sistema de refrigeració. Sistema de greixatge. Sistema d'alimentació. - Sistema hidràulic. Sistema de transmissió. Sistema elèctric. Controls electrònics. Sistemes de seguretat. Sistemes de llstat. - Potència. Tipus de potència. Rendiments. Dimensions: unitats de superfície, volum i massa. - Presa de força. Aprofitament de la potència: potència de tracció, a la presa de força i al sistema hidràulic. Llastat del tractor. - Enganxada i accionament d'equips i remolcs. Altres elements: frens, rodes, lloc de conducció i cabines. - Equips i apers. Classificació segons operacions. - Cost del tractor i dels equips de tracció. Factors que influïxen en el càlcul del cost. Amortització. Càlcul de costos. - Selecció i reemplaçament d'equips: factors a tindre en compte. <p>Manteniment del tractor i equips de tracció:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Operacions de manteniment de primer nivell. Freqüència d'intervenció. Control. - Materials utilitzats per al manteniment i la reparació: tipus. - Lubricants: tipus, característiques, classificació, aplicacions. Eliminació de residus. - Combustibles: tipus i característiques. Magatzematge. Legislació. - Altres materials de reparació i manteniment: metalls fèrrics i no fèrrics, cautxú, plàstics i altres. - Detecció i reparació d'avaries senzilles. - Muntatge i desmuntatge d'elements i sistemes. - Repercussions tecnicoeconòmiques en el rendiment en el treball: avaries, consum de combustible, vida útil de les maquinàries i els seus components. - Criteris de selecció de maquinària associats al manteniment. - Registre de manteniment i reparacions. <p>Soldadura i mecanitzat bàsic:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mecanitzat bàsic i soldadura. Tipus. - Parts de la soldadura: elèctrode, plasma, flama, bany de fusió, cràter i cordó. - Equips de soldadura i mecanitzat bàsic. Aplicacions. Soldadura per arc amb elèctrode revestit. Altres tipus de soldadura: soldadura TIG (Tungsten Inert Gas), soldadura MIG (Metall Inert Gas) i MAG (Metall Active Gas) i uns altres. - Manteniment i conservació. Recanvis i fungibles. - Operacions de soldadura. Tipus d'unions (a topar, en T, a esquadra, i altres) Posicions per a soldar: plana, vertical, sobre cap i horitzontal. Elecció del tipus d'unió i soldadura. - Defectes de les soldadures. Control del procés. - Operacions de mecanitzat bàsic. Ferramentes i màquines. <p>Prevenió de riscos laborals i protecció ambiental:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Riscos inherents al taller agrari. Identificació de riscos. - Mitjans de prevenció. Determinació de les mesures de prevenció de riscos laborals. - Prevenció i protecció col·lectiva. - Factors físics de l'entorn de treball. - Equips de protecció individual o EPI. 	

- Senyalització en el taller.
- Seguretat en el taller.
- Fitxes de seguretat.
- Sistemes de seguretat aplicats a les màquines i els equips.
- Compliment de la normativa de prevenció de riscos laborals.
- Factors químics de l'entorn de treball.
- Mètodes i normes d'orde i neteja.
- Protecció ambiental: recollida i selecció de residus.
- Emmagatzemament i retirada de residus.
- Compliment de la normativa de protecció ambiental.
- Compromís ètic amb els valors de conservació i defensa del patrimoni ambiental i cultural de la societat.

Taller y equipos de tracción.	Duración: 96 horas
Contenidos:	
Organización del taller de la explotación: <ul style="list-style-type: none"> - El taller de la explotación. Zonas de trabajo. - Herramientas y equipos del taller. Necesidades. Funcionamiento. Manejo. Mantenimiento. Repuestos más comunes y material fungible. - Inventario. - Organización del taller. - Registro de operaciones y espacio asignado a cada una de ellas. - Limpieza y eliminación de residuos. 	
Manejo del tractor y equipos de tracción: <ul style="list-style-type: none"> - El tractor y equipos de tracción. Funciones y tipos. Partes del tractor. - Prestaciones y aplicaciones. - Motor. Tipos. Sistema de distribución y admisión. Sistema de refrigeración. Sistema de engrase. Sistema de alimentación. - Sistema hidráulico. Sistema de transmisión. Sistema eléctrico. Controles electrónicos. Sistemas de seguridad. Sistemas de lastrado. - Potencia. Tipos de potencia. Rendimientos. Dimensiones: unidades de superficie, volumen y masa. - Toma de fuerza. Aprovechamiento de la potencia: potencia de tracción, a la toma de fuerza y al sistema hidráulico. Lastrado del tractor. - Enganche y accionamiento de equipos y remolques. Otros elementos: frenos, ruedas, puesto de conducción y cabinas. - Equipos y aperos. Clasificación según operaciones. - Coste del tractor y de los equipos de tracción. Factores que influyen en el cálculo del coste. Amortización. Cálculo de costes. - Selección y reemplazo de equipos: factores a tener en cuenta. 	
Mantenimiento del tractor y equipos de tracción: <ul style="list-style-type: none"> - Operaciones de mantenimiento de primer nivel. Frecuencia de intervención. Control. - Materiales utilizados para el mantenimiento y la reparación: tipos. - Lubricantes: tipos, características, clasificación, aplicaciones. Eliminación de residuos. - Combustibles: tipos y características. Almacenaje. Legislación. - Otros materiales de reparación y mantenimiento: metales férricos y no férricos, caucho, plásticos y otros. - Detección y reparación de averías sencillas. - Montaje y desmontaje de elementos y sistemas. - Repercusiones técnico-económicas en el rendimiento en el trabajo: averías, consumo de combustible, vida útil de las maquinarias y sus componentes. - Criterios de selección de maquinaria asociados al mantenimiento. - Registro de mantenimiento y reparaciones. 	
Soldadura y mecanizado básico:	

- Mecanizado básico y soldadura. Tipos.
- Partes de la soldadura: electrodo, plasma, llama, baño de fusión, cráter y cordón.
- Equipos de soldadura y mecanizado básico. Aplicaciones. Soldadura por arco con electrodo revestido. Otros tipos de soldadura: soldadura TIG (Tungsten Inert Gas), soldadura MIG (Metal Inert Gas) y MAG (Metal Active Gas) y otros.
- Mantenimiento y conservación. Repuestos y fungibles.
- Operaciones de soldadura. Tipos de uniones (a tope, en «T», a escuadra, y otros). Posiciones para soldar: plana, vertical, sobre cabeza y horizontal. Elección del tipo de unión y soldadura.
- Defectos de las soldaduras. Control del proceso.
- Operaciones de mecanizado básico. Herramientas y máquinas.

Prevención de riesgos laborales y protección ambiental:

- Riesgos inherentes al taller agrario. Identificación de riesgos.
- Medios de prevención. Determinación de las medidas de prevención de riesgos laborales.
- Prevención y protección colectiva.
- Factores físicos del entorno de trabajo.
- Equipos de protección individual o EPI's.
- Señalización en el taller.
- Seguridad en el taller.
- Fichas de seguridad.
- Sistemas de seguridad aplicados a las máquinas y equipos.
- Cumplimiento de la normativa de prevención de riesgos laborales.
- Factores químicos del entorno de trabajo.
- Métodos y normas de orden y limpieza.
- Protección ambiental: recogida y selección de residuos.
- Almacenamiento y retirada de residuos.
- Cumplimiento de la normativa de protección ambiental.
- Compromiso ético con los valores de conservación y defensa del patrimonio ambiental y cultural de la sociedad.