

<b>Taller i Equips de Tracció.</b>	Duració: 96 hores
<b>Continguts:</b>	
<b>Organització del taller de l'explotació:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- El taller de l'explotació. Zones de treball.</li> <li>- Ferramentes i equips del taller. Necessitats. Funcionament. Maneig. Manteniment. Recanvis més comuns i material fungible.</li> <li>- Inventari.</li> <li>- Organització del taller.</li> <li>- Registre d'operacions i espai assignat a cada una d'estes.</li> <li>- Neteja i eliminació de residus.</li> </ul>	
<b>Maneig del tractor i equips de tracció:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- El tractor i equips de tracció. Funcions i tipus. Parts del tractor.</li> <li>- Prestacions i aplicacions.</li> <li>- Motor. Tipus. Sistema de distribució i admissió. Sistema de refrigeració. Sistema de greixatge. Sistema d'alimentació.</li> <li>- Sistema hidràulic. Sistema de transmissió. Sistema elèctric. Controls electrònics. Sistemes de seguretat. Sistemes de llastat.</li> <li>- Potència. Tipus de potència. Rendiments. Dimensions: unitats de superfície, volum i massa.</li> <li>- Presa de força. Aprofitament de la potència: potència de tracció, a la presa de força i al sistema hidràulic. Llastat del tractor.</li> <li>- Enganxada i accionament d'equips i remolcs. Altres elements: frens, rodes, lloc de conducció i cabines.</li> <li>- Equips i apers. Classificació segons operacions.</li> <li>- Cost del tractor i dels equips de tracció. Factors que influïxen en el càlcul del cost. Amortització. Càlcul de costos.</li> <li>- Selecció i reemplaçament d'equips: factors a tindre en compte.</li> </ul>	
<b>Manteniment del tractor i equips de tracció:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Operacions de manteniment de primer nivell. Freqüència d'intervenció. Control.</li> <li>- Materials utilitzats per al manteniment i la reparació: tipus.</li> <li>- Lubrificants: tipus, característiques, classificació, aplicacions. Eliminació de residus.</li> <li>- Combustibles: tipus i característiques. Magatzematge. Legislació.</li> <li>- Altres materials de reparació i manteniment: metalls fèrrics i no fèrrics, cautzú, plàstics i altres.</li> <li>- Detecció i reparació d'avaries senzilles.</li> <li>- Muntatge i desmuntatge d'elements i sistemes.</li> <li>- Repercussions tecnicoeconòmiques en el rendiment en el treball: avaries, consum de combustible, vida útil de les maquinàries i els seus components.</li> <li>- Criteris de selecció de maquinària associats al manteniment.</li> <li>- Registre de manteniment i reparacions.</li> </ul>	
<b>Soldadura i mecanitzat bàsic:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mecanitzat bàsic i soldadura. Tipus.</li> <li>- Parts de la soldadura: elèctrode, plasma, flama, bany de fusió, cràter i cordó.</li> <li>- Equips de soldadura i mecanitzat bàsic. Aplicacions. Soldadura per arc amb elèctrode revestit. Altres tipus de soldadura: soldadura TIG (Tungsten Inert Gas), soldadura MIG (Metall Inert Gas) i MAG (Metall Active Gas) i uns altres.</li> <li>- Manteniment i conservació. Recanvis i fungibles.</li> <li>- Operacions de soldadura. Tipus d'unions (a topar, en T, a esquadra, i altres) Posicions per a soldar: plana, vertical, sobre cap i horitzontal. Elecció del tipus d'unió i soldadura.</li> <li>- Defectes de les soldadures. Control del procés.</li> <li>- Operacions de mecanitzat bàsic. Ferramentes i màquines.</li> </ul>	
<b>Prevenció de riscos laborals i protecció ambiental:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Riscos inherents al taller agrari. Identificació de riscos.</li> <li>- Mitjans de prevenció. Determinació de les mesures de prevenció de riscos laborals.</li> <li>- Prevenció i protecció col·lectiva.</li> <li>- Factors físics de l'entorn de treball.</li> <li>- Equips de protecció individual o EPI.</li> </ul>	

- Senyalització en el taller.
- Seguretat en el taller.
- Fitxes de seguretat.
- Sistemes de seguretat aplicats a les màquines i els equips.
- Compliment de la normativa de prevenció de riscos laborals.
- Factors químics de l'entorn de treball.
- Mètodes i normes d'orde i neteja.
- Protecció ambiental: recollida i selecció de residus.
- Emmagatzemament i retirada de residus.
- Compliment de la normativa de protecció ambiental.
- Compromís ètic amb els valors de conservació i defensa del patrimoni ambiental i cultural de la societat.

<b>Taller y equipos de tracción.</b>	Duración: 96 horas
Contenidos:	
<b>Organización del taller de la explotación:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- El taller de la explotación. Zonas de trabajo.</li> <li>- Herramientas y equipos del taller. Necesidades. Funcionamiento. Manejo. Mantenimiento. Repuestos más comunes y material fungible.</li> <li>- Inventario.</li> <li>- Organización del taller.</li> <li>- Registro de operaciones y espacio asignado a cada una de ellas.</li> <li>- Limpieza y eliminación de residuos.</li> </ul>	
<b>Manejo del tractor y equipos de tracción:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- El tractor y equipos de tracción. Funciones y tipos. Partes del tractor.</li> <li>- Prestaciones y aplicaciones.</li> <li>- Motor. Tipos. Sistema de distribución y admisión. Sistema de refrigeración. Sistema de engrase. Sistema de alimentación.</li> <li>- Sistema hidráulico. Sistema de transmisión. Sistema eléctrico. Controles electrónicos. Sistemas de seguridad. Sistemas de lastrado.</li> <li>- Potencia. Tipos de potencia. Rendimientos. Dimensiones: unidades de superficie, volumen y masa.</li> <li>- Toma de fuerza. Aprovechamiento de la potencia: potencia de tracción, a la toma de fuerza y al sistema hidráulico. Lastrado del tractor.</li> <li>- Enganche y accionamiento de equipos y remolques. Otros elementos: frenos, ruedas, puesto de conducción y cabinas.</li> <li>- Equipos y aperos. Clasificación según operaciones.</li> <li>- Coste del tractor y de los equipos de tracción. Factores que influyen en el cálculo del coste. Amortización. Cálculo de costes.</li> <li>- Selección y reemplazo de equipos: factores a tener en cuenta.</li> </ul>	
<b>Mantenimiento del tractor y equipos de tracción:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Operaciones de mantenimiento de primer nivel. Frecuencia de intervención. Control.</li> <li>- Materiales utilizados para el mantenimiento y la reparación: tipos.</li> <li>- Lubricantes: tipos, características, clasificación, aplicaciones. Eliminación de residuos.</li> <li>- Combustibles: tipos y características. Almacenaje. Legislación.</li> <li>- Otros materiales de reparación y mantenimiento: metales ferrosos y no ferrosos, caucho, plásticos y otros.</li> <li>- Detección y reparación de averías sencillas.</li> <li>- Montaje y desmontaje de elementos y sistemas.</li> <li>- Repercusiones técnico-económicas en el rendimiento en el trabajo: averías, consumo de combustible, vida útil de las maquinarias y sus componentes.</li> <li>- Criterios de selección de maquinaria asociados al mantenimiento.</li> <li>- Registro de mantenimiento y reparaciones.</li> </ul>	
<b>Soldadura y mecanizado básico:</b>	

- Mecanizado básico y soldadura. Tipos.
- Partes de la soldadura: electrodo, plasma, llama, baño de fusión, cráter y cordón.
- Equipos de soldadura y mecanizado básico. Aplicaciones. Soldadura por arco con electrodo revestido. Otros tipos de soldadura: soldadura TIG (Tungsten Inert Gas), soldadura MIG (Metal Inert Gas) y MAG (Metal Active Gas) y otros.
- Mantenimiento y conservación. Repuestos y fungibles.
- Operaciones de soldadura. Tipos de uniones (a tope, en «T», a escuadra, y otros). Posiciones para soldar: plana, vertical, sobre cabeza y horizontal. Elección del tipo de unión y soldadura.
- Defectos de las soldaduras. Control del proceso.
- Operaciones de mecanizado básico. Herramientas y máquinas.

**Prevención de riesgos laborales y protección ambiental:**

- Riesgos inherentes al taller agrario. Identificación de riesgos.
- Medios de prevención. Determinación de las medidas de prevención de riesgos laborales.
- Prevención y protección colectiva.
- Factores físicos del entorno de trabajo.
- Equipos de protección individual o EPI's.
- Señalización en el taller.
- Seguridad en el taller.
- Fichas de seguridad.
- Sistemas de seguridad aplicados a las máquinas y equipos.
- Cumplimiento de la normativa de prevención de riesgos laborales.
- Factores químicos del entorno de trabajo.
- Métodos y normas de orden y limpieza.
- Protección ambiental: recogida y selección de residuos.
- Almacenamiento y retirada de residuos.
- Cumplimiento de la normativa de protección ambiental.
- Compromiso ético con los valores de conservación y defensa del patrimonio ambiental y cultural de la sociedad.