

DEPARTAMENTO DE LENGUA Y LITERATURA ESPAÑOLA IES PACO RUIZ

RECOMENDACIONES PARA EL VERANO 1º FPB

Recomendamos que leáis alguna de estas lecturas. También podéis escribir un diario y así practicáis la expresión escrita.

1. *Los juegos del hambre*, Suzzane Collins. Ed. RBA.
2. *La vida de Pi*, Yann Martel. Ed. Booket.
3. *El mundo perdido*, Arthur Conan Doyle. Ed. Anaya.
4. *La historia interminable*, Michael Ende, Ed. Alfaguara.
5. *El retrato de Dorian Grey*, Oscar Wilde. Ed. Austral.
6. *Bajo la misma estrella*, Jonh Green.
7. *Play*, Javier Ruescas. Ed, Montena.
8. *Al otro lado de la pantalla*, Alba Quintas Garcíandia, Ed. SM
9. *El guardián entre el centeno*, J. D. Salinger. Ed. Alianza.
10. *El señor de los anillos*, J. R. R. Tolkien. Ed. Minotauro.
11. *1984*, George Orwel, Ed. Debolsillo.
12. *Como agua para chocolate*, Laura Esquivel. Ed. Mondadori.
13. *Romeo y Julieta*, William Shakespeare. Ed. Cátedra.
14. *Hamlet*, William Shakespeare. Ed . Cátedra.
15. *El Hereje*, Miguel Delibes. Ed. Austral.
16. *Las ventajas de ser un marginado*, Stephen Chbosky. Ed. Alfaguara.
17. *Las aventuras del Capitán Alatriste*, Arturo Pérez Reverte. Ed. Alfaguara.
18. *El coronel no tiene quien le escriba*, Gabriel García Márquez, Ed. Mondadori.
19. *La familia de Pascual Duarte*, Camilo José Cela. Ed. Austral.

20. *San Manuel Bueno Mártir*, Unamuno. Ed. Cátedra.
21. *La sonrisa etrusca*, José Luis Sampedro. Ed. Debolsillo.
22. *Miedo*, Care Santos. Ed. Edebé.
23. *Verdad*, Care Santos. Ed. Edebé.
24. *Mentira*, Care Santos. Ed. Edebé.