

PRUEBAS LIBRES 2026
Ciclo Grado Medio CARROCERÍA
MÓDULO: ELEMENTOS AMOVIBLES

DÍA 23 DE ABRIL

HORA 11:00

LUGAR: AULA 23 (11:00-12:30 H),
TALLER 2 (12:30-14:30 H)

MÓDULO PROFESIONAL: *Elementos amovibles Código: 0254*

HORARIO DE ATENCIÓN:

Todos los viernes, anteriores al día de la prueba, de 10:00 a 11:00.
j.pardoespinosa@edu.gva.es

MATERIAL QUE DEBE TRAER EL ALUMNO/A:

Bolígrafo color azul o negro.

Ropa de trabajo, calzado de seguridad y guantes.

CRITERIOS DE EVALUACIÓN:

Los resultados de aprendizaje y criterios de evaluación serán los referidos en el Real Decreto 176/2008, de 8 de febrero, por el que se establece el título de Técnico en Carrocería y se fijan sus enseñanzas mínimas.

Resultados de aprendizaje y criterios de evaluación:

1. Monta elementos amovibles atornillados, grapados y remachados, aplicando las técnicas y los procedimientos requeridos.

Criterios de evaluación:

- a) Se ha interpretado la documentación técnica necesaria, determinando los parámetros que intervienen.
- b) Se han identificado los distintos tipos de roscas utilizados en los vehículos.
- c) Se han relacionado los distintos tipos de remaches, con los materiales que se van a unir.
- d) Se ha posicionado correctamente el elemento sustitutivo que haya que montar, para su posterior fijación mediante elementos atornillados o remachados.
- e) Se han utilizado los frenos necesarios en los tornillos utilizados para la fijación de elementos que haya que montar.
- f) Se han aplicado los pares de apriete requeridos en los tornillos utilizados para la fijación de elementos que haya que montar.
- g) Se han desmontado y montado guarnecidos y accesorios grapados, separando las grapas de unión con las herramientas necesarias.
- h) Se han puesto remaches teniendo en cuenta las cotas y tolerancias del taladrado ejecutado.
- i) Se ha comprobado la operatividad final del elemento montado.
- j) Se ha mostrado especial cuidado en el manejo y montaje de los elementos trabajados.

2. Monta elementos amovibles pegados, aplicando las técnicas y los procedimientos requeridos.

Criterios de evaluación: a) Se han clasificado los distintos tipos de pegamentos, acelerantes y masillas relacionándolos con los materiales que hay que unir, según su tipo.

- b) Se han desmontado elementos pegados de acuerdo con la secuencia de operaciones establecida.
- c) Se han preparado correctamente las zonas de unión de los elementos pegados.
- d) Se han realizado las mezclas de productos para la unión de elementos pegados, cumpliendo las especificaciones del fabricante.
- e) Se han aplicado correctamente los productos para la unión de los elementos pegados.
- f) Se ha realizado el pegado de los elementos, consiguiendo la calidad requerida.
- g) Se han sustituido lunas pegadas y calzadas aplicando los procedimientos establecidos.
- h) Se han realizado todas las operaciones de acuerdo con las especificaciones indicadas en la documentación técnica.
- i) Se ha comprobado la operatividad final del elemento montado.
- j) Se han cumplido y respetándolas normas de seguridad estipuladas para todas las operaciones realizadas.

3. Sustituye elementos mecánicos de los sistemas de suspensión y dirección, interpretando especificaciones para el desmontaje y montaje.

Criterios de evaluación: a) Se han descrito las funciones que tiene cada uno de los elementos que componen el sistema de suspensión.

- b) Se han descrito las funciones que tiene cada uno de los elementos que componen el sistema de dirección.
- c) Se ha interpretado la documentación técnica necesaria.
- d) Se han seleccionado los equipos y medios necesarios.
- e) Se ha elegido el método de trabajo, determinando los parámetros que intervienen.
- f) Se han desmontado, montado y sustituido elementos simples de los sistemas de suspensión y dirección afectados por las

deformaciones sufridas en la carrocería. g) Se han utilizado los frenos adecuados a cada tipo de unión, en los trabajos realizados. h) Se han aplicado los pares de apriete establecidos. i) Se han realizado los reglajes estipulados. j) Se ha comprobado la ausencia de holguras, ruidos y vibraciones. k) Se han realizado las operaciones de acuerdo con las especificaciones indicadas en la documentación técnica. l) Se ha comprobado la operatividad final del elemento. m) Se han realizado las operaciones cumpliendo y respetando las normas de seguridad personales y ambientales estipuladas.

4. Sustituye elementos mecánicos, de los sistemas de refrigeración, admisión y escape, interpretando especificaciones técnicas.

Criterios de evaluación: a) Se han descrito las funciones que tiene cada uno de los elementos que componen el sistema de refrigeración, admisión y escape del motor.

b) Se ha interpretado la documentación técnica necesaria. c) Se han seleccionado los equipos y medios necesarios. d) Se ha elegido el método de trabajo, determinando los parámetros que intervienen. e) Se ha desmontado, montado y sustituido elementos simples, de los sistemas de refrigeración, admisión y escape. f) Se ha repuesto el líquido refrigerante. g) Se ha verificado la ausencia de fugas en el circuito del sistema de refrigeración. h) Se ha comprobado la temperatura de funcionamiento del circuito de refrigeración. i) Se han efectuado los aprietes y ajustes necesarios para evitar fugas, tomas de aire y vibraciones en el conjunto de escape y admisión. j) Se han realizado las operaciones de acuerdo con las especificaciones indicadas en la documentación técnica. k) Se ha comprobado la operatividad final del elemento. l) Se han realizado las operaciones cumpliendo y respetando las normas de seguridad personales y ambientales estipuladas.

5. Sustituye elementos de los sistemas de alumbrado, maniobra, cierre y elevación, interpretando especificaciones técnicas.

Criterios de evaluación: a) Se han descrito las funciones que tiene cada uno de los elementos que componen los sistemas de alumbrado, maniobra, cierre y elevación.

b) Se ha interpretado la documentación técnica necesaria. c) Se han seleccionado los equipos y medios necesarios. d) Se ha elegido el método de trabajo, determinando los parámetros que intervienen. e) Se ha desmontado, montado y sustituido elementos simples, de los sistemas de alumbrado y maniobra. f) Se han reglado los sistemas de iluminación, ajustando los parámetros según normas. g) Se han desmontado y montado los mecanismos de cierre y elevación. h) Se han realizado las operaciones de acuerdo con las especificaciones indicadas en la documentación técnica. i) Se ha comprobado la operatividad final del elemento. j) Se ha realizado el mantenimiento básico de herramientas, útiles y equipos según las especificaciones técnicas. k) Se han realizado las operaciones cumpliendo y respetando las normas de seguridad personales y ambientales estipuladas.

PRUEBAS:

Para la realización de las pruebas los-as alumnos-as deben estar puntuales en el lugar indicado. Y para que todos los participantes tengan las mismas oportunidades, si el alumno-a llega con retraso puede entrar al lugar de la prueba, para realizarla, dentro de los 10 minutos inmediatamente siguientes al comienzo de la misma, pero esto no alterará la hora de finalización prevista. A partir de esos 10 minutos no se realizará el examen. También durante esos 10 minutos siguientes al comienzo del examen no se podrá abandonar la prueba.

- PRUEBA TEÓRICA ESCRITA: examen tipo test y desarrollo.
- PRUEBA PRÁCTICA: 3 supuestos prácticos a realizar en max. 10 minutos cada uno.

*Para estar superado el módulo deben alcanzarse tanto las competencias conceptuales, procedimentales como actitudinales.